

# TÊTES D'ABATTAGE LOGSET TH



# TH45



Largeur, tête ouverte, mm	1 250
Largeur, tête fermée, mm	1 100
Hauteur avec rotateur et bielle, mm	1 700
Poids avec rotateur et bielle, kg	850
Diamètre maximum d'abattage/de coupe, mm	550
Guide de chaîne avec SuperCut 100, mm	670
Nombre de moteurs hydrauliques, pcs	2
Vitesse d'alimentation, m/s	6,0/4,7, 240 l/min
Nombre de couteaux, pcs	1 statique, 3 mobiles
Machine sur roues, t	14-20
Machine sur chenilles/pelleteuses, t	15-21

# TH55



Largeur, tête ouverte, mm	1 420
Largeur, tête fermée, mm	1 200
Hauteur avec rotateur et bielle, mm	1 820
Poids avec rotateur et bielle, kg	1 000
Diamètre maximum d'abattage/de coupe, mm	650
Guide de chaîne avec SuperCut 100, mm	750
Nombre de moteurs hydrauliques, pcs	4
Vitesse d'alimentation, m/s	6,0/4,7, 240 l/min
Nombre de couteaux, pcs	1 statique, 3 mobiles
Machine sur roues, t	14-18
Machine sur chenilles/pelleteuses, t	16-20



# TH65/TH65X



Largeur, tête ouverte, mm	1 560
Largeur, tête fermée, mm	1 200
Hauteur avec rotateur et bielle, mm	1 900
Poids avec rotateur et bielle, kg	1 150
Diamètre maximum d'abattage/de coupe, mm	720
Guide de chaîne avec SuperCut 100, mm	820
Nombre de moteurs hydrauliques, pcs	4/2 (modèle X)
Vitesse d'alimentation, m/s	6,0/4,7, 300 l/min
Nombre de couteaux, pcs	1 statique, 4 mobiles
Machine sur roues, t	14-18
Machine sur chenilles/pelleteuses, t	16-20

# TH65 Euca



Largeur, tête ouverte, mm	1 530
Largeur, tête fermée, mm	1 250
Hauteur avec rotateur et bielle, mm	1 750
Poids avec rotateur et bielle, kg	1 100
Diamètre maximum d'abattage/de coupe, mm	650
Guide de chaîne avec SuperCut 100, mm	750
Nombre de moteurs hydrauliques, pcs	4
Vitesse d'alimentation, m/s	5,6/4,4, 300 l/min
Nombre de couteaux, pcs	2 statiques, 4 mobiles
Machine sur roues, t	14-18
Machine sur chenilles/pelleteuses, t	16-20

# TH75/TH75X



Largeur, tête ouverte, mm	1 700
Largeur, tête fermée, mm	1 370
Hauteur avec rotateur et bielle, mm	2 030
Poids avec rotateur et bielle, kg	1 400
Diamètre maximum d'abattage/de coupe, mm	800
Guide de chaîne avec SuperCut 100 ou 150, mm	900
Nombre de moteurs hydrauliques, pcs	4/2 (modèle X)
Vitesse d'alimentation, m/s	5,6/4,4, 300 l/min
Nombre de couteaux, pcs	2 statiques, 4 mobiles
Machine sur roues, t	18-22
Machine sur chenilles/pelleteuses, t	19-24

# TH85



Largeur, tête ouverte, mm	1 900
Largeur, tête fermée, mm	1 580
Hauteur avec rotateur et bielle, mm	2 400
Poids avec rotateur et bielle, kg	2 100
Diamètre maximum d'abattage/de coupe, mm	900
Guide de chaîne avec SuperCut 150, mm	1 000
Nombre de moteurs hydrauliques, pcs	4
Vitesse d'alimentation, m/s	4,2, 300 l/min
Nombre de couteaux, pcs	2 statiques, 4 mobiles
Machine sur roues, t	23-28
Machine sur chenilles/pelleteuses, t	26-32

# TH95



Largeur, tête ouverte, mm	2 040
Largeur, tête fermée, mm	1 640
Hauteur avec rotateur et bielle, mm	2 700
Poids avec rotateur et bielle, kg	2 900
Diamètre maximum d'abattage/de coupe, mm	900
Guide de chaîne avec SuperCut 300, mm	1 000
Débit pour production optimale, l/min	300
Nombre de moteurs hydrauliques, pcs	4
Vitesse d'alimentation, m/s	3,9
Nombre de couteaux, pcs	2 statiques, 4 mobiles
Machine sur chenilles/pelleteuses, t	30